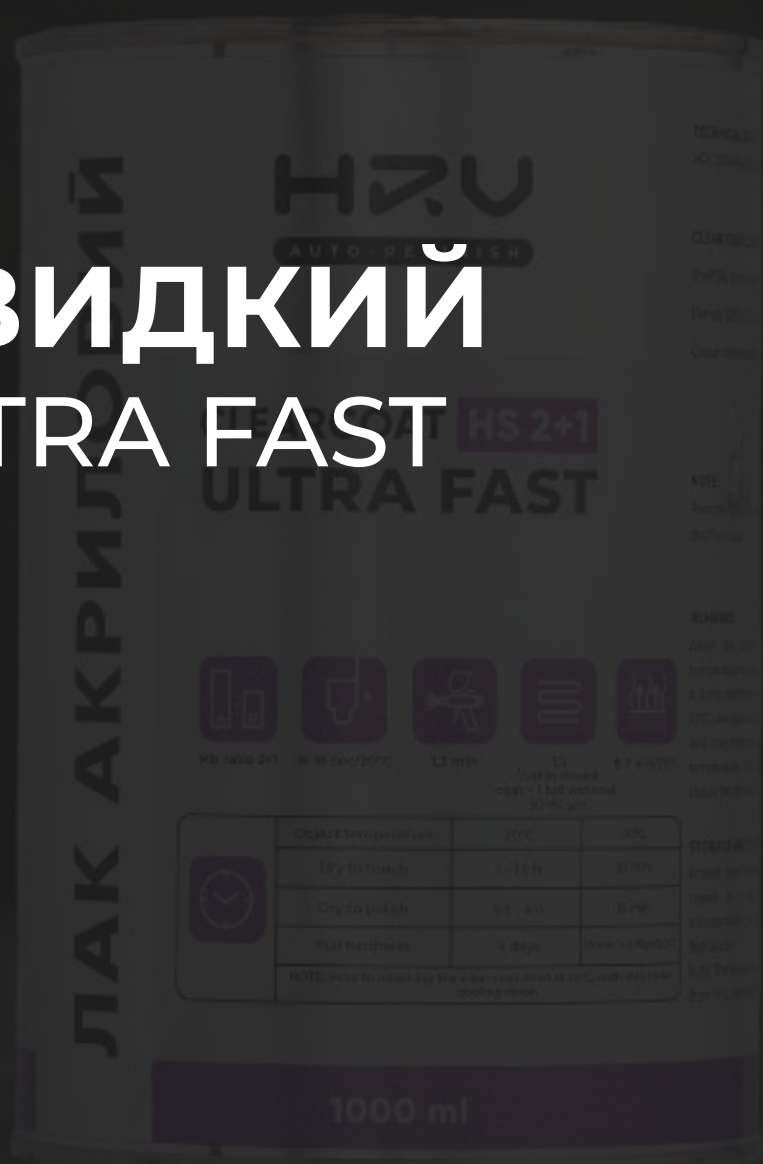




ЛАК ШВИДКИЙ HS 2+1 ULTRA FAST





ЛАК ШВИДКИЙ HS 2+1 ULTRA FAST

ЛАК ШВИДКИЙ HS 2+1 ULTRA FAST HRV – дуже швидко-твердіючий 2-компонентний акриловий прозорий лак, що характеризується швидким набором твердості на ранніх стадіях.

- Готовий до полірування лише після 15 хвилин примусового висихання при 60°C та охолодження.
- Дуже хороші властивості розтікання та вирівнювання.
- Високий блиск і кінцева твердість.
- Висока довговічність завдяки стійкості до хімічних речовин, ультрафіолетового випромінювання та атмосферних впливів.
- Добре збалансований час життя забезпечує безпечне застосування.
- Призначений для нанесення поверх бази на основі розчинників та води.
- Продукт з дуже високим вмістом твердих частинок та ЛОС.

НАНЕСЕННЯ:

- Відміряйте суміш А+В за об'ємом: 2 частини лаку (А) і 1 частина затверджувача (В), потім ретельно перемішайте.
- Наносити фарборозпилювачем з діаметром сопла 1,3 мм в 1,5 шари (½ тонкого закритого шару і 1 повний вологий шар) з перервою 5-7 хвилин для випаровування розчинників перед нанесенням наступного шару.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

VOC 2004/42/II B(d)(420) макс. 420 г/л

ЛАК:

- Термін придатності: 12 міс.
- Густина (20°C): 1.00– 1.01 г/см³
- Колір: злегка жовтий

ЗАТВЕРДНИК:

- Термін придатності: 12 міс.
- Густина (20°C): 1.00 – 1.01 г/см³
- Колір: безбарвний/злегка жовтий

! Можливе світле забарвлення затверджувача не впливає на відтінок фінішного покриття.

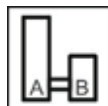
УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ І ТРАНСПОРТУВАННЯ:

- Обережати від замерзання, спеки, сонячних променів і вологи.
 - Зберігати щільно закритим у сухому, прохолодному місці.
 - Рекомендована температура зберігання: від +10°C до +30°C.
- ! Уникайте екстремальних коливань температури.*

ПРИМІТКА:

- Температура зберігання і транспортування повинна бути не нижче +5°C.
- Акліматизуйте продукт до кімнатної температури природним шляхом.



КОЕФІЦІЄНТ ЗМІШУВАННЯ					
		За об'ємом		За вагою	
	Лак (А)	2		100	
	Затвердник (В)	1		50	
В'ЯЗКІСТЬ РОЗПИЛЕННЯ					
	DIN cup 4мм (20°C)	16-18 с			
	Ford cup 4мм (20°C)	17-19 с			
	ISO cup 4мм (20°C)	34-39 с			
НАНЕСЕННЯ					
	Налаштування фарбопульта	Дюза		Тиск	
		1.3 мм		робочий тиск відповідно до рекомендацій виробника інструменту	
	Процес нанесення	Кількість шарів	Час випаровування		Товщина сухої плівки
			Між шарами	Перед сушінням	
		1.5 ½ тонкий замкнутий 1 повний мокрий	5-7 хв.	10 хв.	50-60 мкм
Рекомендовані умови процесу		■ температура 18-22°C; ■ відносна вологість 40-60%.			
Теоретичне покриття		10-12 м²/л			
Час життя продукту (20°C)		50 хв.			
ЧАС ВИСИХАННЯ					
	Температура деталі	20°C		60°C	
	До доторку	1-1.5 год		10 хв.	
	До полірування	3.5-4 год		15 хв.	
	Повне затвердіння	4 дні		15 хв. + 3 дні при 20°C	
	ПРИМІТКА:	Перед поліруванням лаку, висушеного при 60°C, зачекайте до 1 години для охолодження.			
	ІЧ-сушка	8-15 хв. ■ Дотримуйтесь рекомендацій виробника ІЧ-лампи. ■ Дотримуйтесь часу витримки перед сушінням.			

ПРИМІТКИ:

- Дозвольте продукту досягти рекомендованої температури нанесення природним шляхом (уникайте швидкого нагрівання/охолодження).
- Не рекомендується наносити продукт при температурі нижче 18°C. Низька температура нанесення змінює характеристики фінішного покриття (збільшується відкритий час, міцніша структура, довший час затвердіння).
- Перед нанесенням температуру продукту, температуру фарбувальної камери та об'єкта слід довести приблизно до 20°C.